

Код	Параметр	Единица измерения	Стандартное значение	Диапазон настройки
G--	Газ до сварки	с	0,1	от 0,1 до 10
CrF	Скорость протяжки	м/мин	1,0	от 0,5 до 25
StE	Энергия при запуске	%	100,0	от 10 до 200
StF	Стартовая подача проволоки	м/мин	3,5	от 0,5 до 25
StU	Стартовое напряжение	В	18,0	от 10 до 45
Stt	Время запуска	с	1	от 0,0 до 99,9
StS	Время Slope при запуске	с	0,2	от 0,0 до 99,9
Son	Время точечной / интервальной сварки (Spot on)	с	1	от 0,2 до 99,9
SoF	Время паузы точечной / интервальной сварки (Spot off)	с	1	от 0,2 до 99,9
2.E	Вторая энергия	%	100,0	от 10 до 200
2.F	Втор. скор. подачи провол.	м/мин	3,5	от 0,5 до 25
2.U	Второе напряжение	В	18,0	от 10 до 45
2.S	Второе время Slope	с	0,2	от 0,0 до 99,9
CFS	Вр. Slope зап. конц. крат.	с	0,5	от 0,0 до 99,9
CFE	Энерг. зап. конц. крат.	%	50,0	от 10 до 200
CFF	Подача при заполнении кратера	м/мин	3,5	от 0,5 до 25
CFU	Напр. запол. конц. кратера	В	18,0	от 10 до 45
CFt	Время наполнения кратера	с	1	от 0,0 до 99,9
bbt	Время обратного горения	%	100,0	от 1 до 250
AEd	Распозн. конца сварки	%	100,0	от 0 до 200
--G	Газ после сварки	с	0,5	от 0,1 до 99,9

Краткое руководство MicorMig BasicPlus

Кнопка «Заполнение кратера» активирована (Светодиод **Зеленый**)
 При удержании кнопки в течение 2 с появится список вторичных параметров
 Слева табличка вторичных параметров

Регулировка динамики дуги
 - мягкая дуга
 + жёсткая дуга

Кнопка «Тест газа»
 Save – эту кнопку нужно наживать для сохранения измененных вторичных параметров

Индикатор выбранной толщины материала, скорости подачи проволоки или сварочного тока.

Индикатор – напряжение или в процентах (100 % - заводская настройка)

Переключение первичн. параметров: скорости подачи проволоки, сварочного тока, толщины материала

Регулировка дуги
 ниже 100% - короткая дуга
 выше 100% - длинная дуга

Переключение индикатора Вольт- %

2 такта
 4 такта

Сварка электродом

Режим TIG-сварки (опция)

Кнопка протяжки проволоки

Ручная MIG/MAG-сварка

Синергический режим
 Короткая дуга
 Переходная дуга
 Струйная дуга

SpeedArc (Глубокий провар)

SpeedUp (Вертикальный шов)

Индивидуальный 4-тактный режим

Точечная сварка

Интервальная сварка

Специальные программы (опция)

